

KW automotive

**Umbauanleitung Vorderachse Tesla -
VA Feder 80-70-250* auf 8704 mit Stützlager**

**Conversion instructions front axle Tesla -
VA spring 80-70-250* on 8704 with top mount**

**Das passende Teilegutachten zur Eintragung finden Sie in unserem
Onlineshop www.kwsuspensions.de**

unter dem

Artikel 35287007 - KW V3 Tesla Model 3 AWD

oder

Artikel 35287010 - KW V3 Tesla Model Y AWD

**You can find the appropriate parts certificate for registration in our
online shop www.kwsuspensions.com**

under the

part no. 35287007 - KW V3 Tesla Model 3 AWD

or

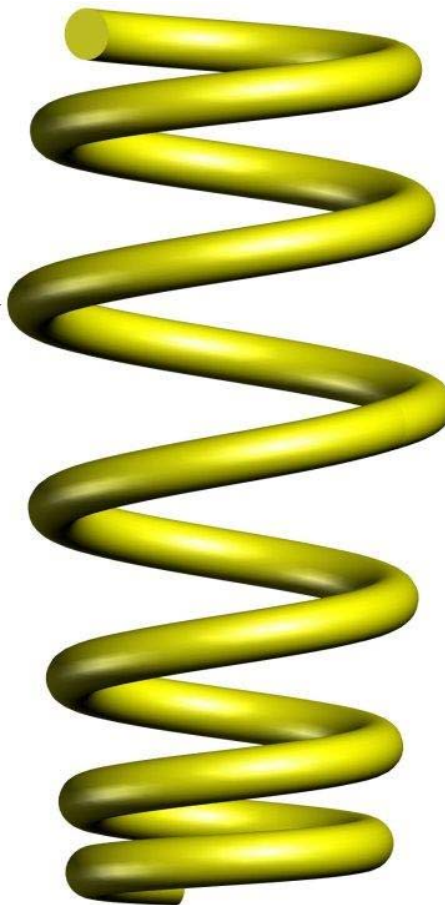
part no. 35287010 - KW V3 Tesla Model Y AWD

**Lieferumfang /
Scope of delivery**

2x Stützlager
2x Top mount



2x Feder 8704
2x Spring 8704



2x Federaufnahme, Art. Nr. 65210509
2x Spring pad, part. no. 65210509



2x Federteller, Art. Nr. 65210508
2x Spring perch, part. no. 65210508



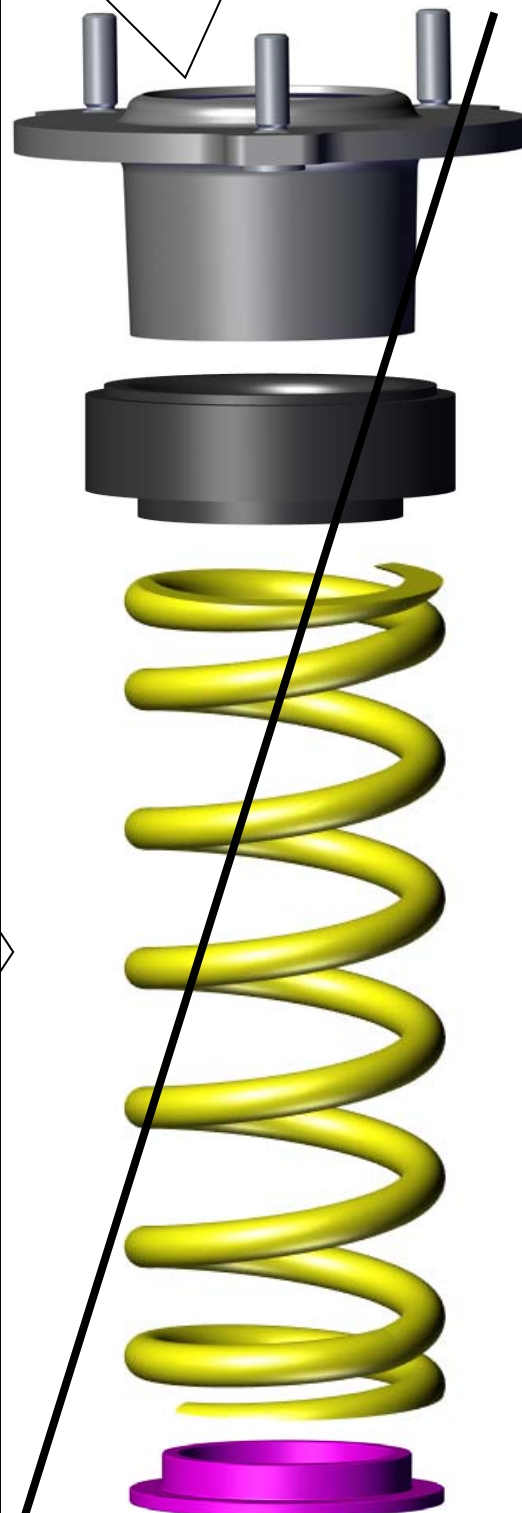
Originales Stützlager nach Herstellerangaben demontieren.

Dismantle the original support bearing according to the manufacturer's instructions.



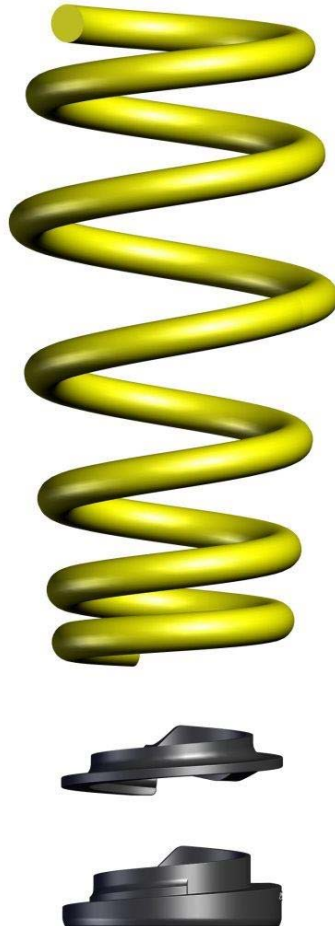
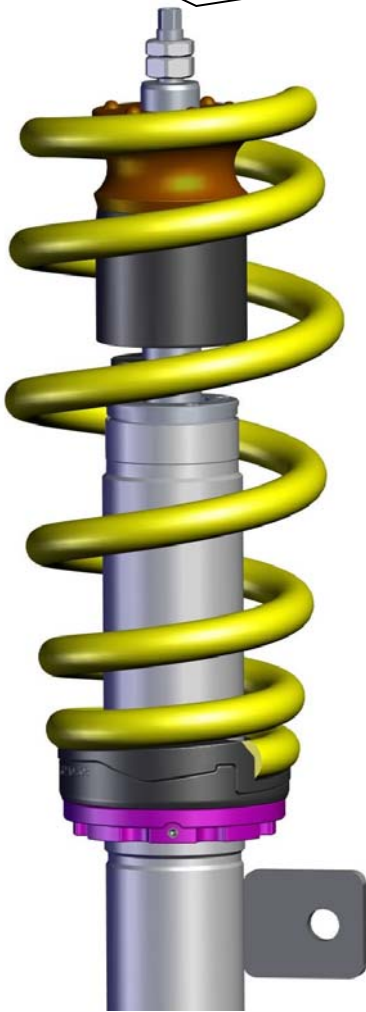
Diese Teile werden nicht mehr benötigt.

These parts are no longer required.



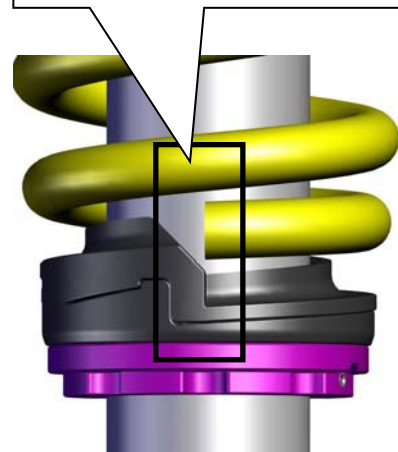
Neue Feder mit Federteller und Federaufnahme auf das vorhandene Federbein aufstecken.

Place the new spring with the spring pad and spring perch on the existing coilover strut.



Federende passend zur Federunterlage positionieren.

Position the end of the spring to match the spring pad.



Neue Stützlagereinheit mit Gummiunterlage auf die Feder aufsetzen und mit den mitgelieferten Muttern verschrauben. Das Anzugsdrehmoment der Kolbenstangenbefestigung beträgt 20 Nm. Die Montagehinweise zum Einbau des Federbeines in das Fahrzeug, sowie die Anzugsdrehmomente der Federbeinbefestigung, entnehmen Sie bitte den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

Install the new top mount with spring pad and secure it with the supplied nuts. Tightening torque for the piston rod nut is 20 Nm (15 ft-lb). The strut unit has to be installed according to manufacturers instructions settings regarding tightening torque and fixing specifications.

